



Universitatea
Ștefan cel Mare
Suceava

HOTĂRÎREA

Senatului Universității „Ștefan cel Mare” din Suceava
Nr. 65 din data de 14 mai 2013

cu privire la depunerea raportului de evaluare internă pentru evaluarea periodică a programului de masterat Ingineria și managementul calității, al mediului și al securității în muncă din cadrul Facultății de Inginerie Mecanică, Mecatronică și Management

În conformitate cu prevederile H.G. nr. 185 din 16.04.2013 privind organizarea și funcționarea Ministerului Educației Naționale, Anexa 3, punctul 39, prin care se instituționalizează Universitatea „Ștefan cel Mare” din Suceava;

Avînd în vedere aprobarea raportului de evaluare internă nr. 216/CEAC/29.04.2013 pentru programul de studii universitare de masterat *Ingineria și managementul calității, al mediului și al securității în muncă*;

În conformitate cu prevederile Legii Educației Naționale nr 1/2011, cu modificările și completările ulterioare și ale R40 – Regulament pentru inițierea, aprobarea, monitorizarea și evaluarea periodică a programelor de studii de licență și masterat din cadrul Universității „Ștefan cel Mare” din Suceava;

În baza Legii Educației Naționale nr 1/2011, cu modificările și completările ulterioare și a Cartei Universității „Ștefan cel Mare” din Suceava, se hotărăște:

Art.1. Se aprobă depunerea raportului de evaluare internă pentru evaluarea periodică în vederea menținerii acreditării a programului de masterat *Ingineria și managementul calității, al mediului și al securității în muncă*, cursuri de zi, 2 ani, 120 credite, în cadrul Facultății de Inginerie Mecanică, Mecatronică și Management;

Art.2. Facultatea de Inginerie Mecanică, Mecatronică și Management și Comisia de Evaluare și Asigurare a Calității vor duce la îndeplinire dispozițiile prezentei hotărîri.

PREȘEDINTE AL SENATULUI
Conf .univ.dr. Liviu Gheorghe POPESCU



CONSILIER JURIDIC
Jr. Elena Delia BANCU

L.P./A.I./1 ex.