



HOTĂRÂREA

Senatului Universității „Ștefan cel Mare” din Suceava
Nr. 154 din data de 27 octombrie 2016

privind aprobarea criteriilor specifice privind organizarea și desfășurarea examenului de disertație în anul universitar 2016-2017 la Facultatea de Inginerie Mecanică, Mecatronică și Management

În conformitate cu prevederile H.G. nr. 44/2016 privind organizarea și funcționarea Ministerului Educației Naționale și Cercetării Științifice, Anexa 3, punctul 39, prin care se instituționalizează Universitatea „Ștefan cel Mare” din Suceava, cu modificările și completările ulterioare;

Având în vedere aprobarea referatului Facultății de Inginerie Mecanică, Mecatronică și Management, înregistrat cu nr. 13580/28.09.2016, avizat în ședința Consiliului de Administrație din data de 04.10.2016;

În baza prevederilor Regulamentului privind organizarea și desfășurarea examenelor de finalizare a studiilor (R54);

În conformitate cu prevederile Legii Educației Naționale nr 1/2011, cu modificările și completările ulterioare și a Cartei Universității „Ștefan cel Mare” din Suceava, se hotărăște:

Art.1. Se aprobă, conform anexei, criteriile specifice privind organizarea și desfășurarea examenului de disertație în anul universitar 2016-2017 în cadrul Facultății de Inginerie Mecanică, Mecatronică și Management.

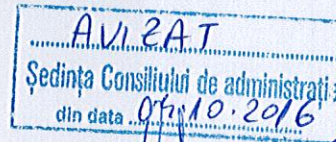
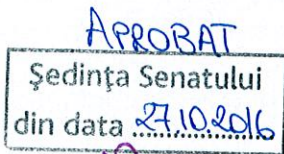
Art.2. Facultatea de Inginerie Mecanică, Mecatronică și Management și prorectorul de resort vor duce la îndeplinire dispozițiile prezentei hotărâri.

PREȘEDINTE AL SENATULUI,
Conf.univ.dr.ing. Ionuț Gheorghe POPESCU



CONSILIER JURIDIC,
Jr. Elena-Delia BANCU

L.P./A.I./lex.



ANEXĂ

la Regulamentul de organizare și desfășurare a examenelor de finalizare
a studiilor al Universității „Ștefan cel Mare” Suceava

**CRITERII SPECIFICE PRIVIND ORGANIZAREA ȘI DESFĂȘURAREA
EXAMENULUI DE DISERTAȚIE ÎN ANUL UNIVERSITAR 2016/2017
la Facultatea de Inginerie Mecanică, Mecatronică și Management**

COMISIILE PENTRU EXAMENUL DE DISERTAȚIE

pentru programul de studii universitare de master

Expertiză tehnică, evaluare economică și management - cu durată studiilor de 1,5 ani

și

pentru absolvenții promoțiilor anterioare ai specializării de studii postuniversitare de masterat

Expertiză tehnică și evaluare financiară - cu durată studiilor de 2 ani

I. ORGANIZAREA EXAMENULUI DE DISERTAȚIE

1. Programele de studii universitare de master, organizate în baza Legii nr. 288/2004, cu modificările și completările ulterioare, se finalizează cu **examen de disertație**.
2. În anul universitar 2016/2017, Facultatea de Inginerie Mecanică, Mecatronică și Management organizează examen de disertație pentru următorii absolvenți proprii ai studiilor de masterat:
 - absolvenții din promoția 2017 și din promoțiile anterioare care nu au susținut sau nu au promovat examenul de disertație ai programului de studii universitare de master *Expertiză tehnică, evaluare economică și management* (cu durată de 1,5 ani)
 - absolvenții promoțiilor anterioare care nu au susținut sau nu au promovat examenul de disertație ai specializării de studii postuniversitare de master organizate în baza Legii nr. 84/1995 (republicată, cu modificările și completările ulterioare) *Expertiză tehnică și evaluare financiară* (cu durată studiilor de 2 ani)

II. CALENDARUL DESFĂȘURĂRII EXAMENULUI DE DISERTAȚIE

3. Examenul de disertație pentru programele de studii menționate se va organiza și desfășura în două sesiuni pe parcursul anului universitar 2016/2017, astfel:
 - Sesiunea *martie* 2017: **16 - 17 martie 2017**
 - Sesiunea *iulie* 2017: **6 - 7 iulie 2017**
4. **Înscrierea absolvenților în vederea susținerii examenului de disertație** se face pe bază de cerere scrisă (tipizată) prezentată la secretariatul facultății de către fiecare absolvent. La cerere se vor atașa 3 fotografii tip buletin (3/4), Diploma de inginer (licență) în original și copia certificată pentru conformitate cu originalul Diplomei de inginer (licență), Suplimentul la diploma de inginer (licență) în original și copia certificată pentru conformitate cu originalul Suplimentului la diploma de inginer (licență), certificatul de naștere în original și copia certificată pentru conformitate cu originalul certificatului de naștere, copie după cartea de identitate și copie după certificatul de căsătorie (unde este cazul).

5. Perioadele de înscriere a absolvenților în vederea susținerii examenului de disertație (depunerea cererii și a documentelor) sunt următoarele:
28 februarie - 6 martie 2017 – pentru sesiunea *martie 2017*
19 iunie - 26 iunie 2017 – pentru sesiunea *iulie 2017*
6. Absolvenții promoțiilor anterioare ai programului de studii universitare de master *Expertiză tehnică, evaluare economică și management* (cu durata de 1,5 ani), precum și ai specializării de studii postuniversitare de master organizate în baza Legii nr. 84/1995 (republicată, cu modificările și completările ulterioare) *Expertiză tehnică și evaluare financiară* (cu durata studiilor de 2 ani) se pot înscrie în vederea susținerii examenului de disertație în sesiunile programate pentru promoția curentă: *martie 2017 și iulie 2017*.

III. DESFĂȘURAREA EXAMENULUI DE DISERTAȚIE

7. **Examenul de disertație constă în prezentarea și susținerea lucrării de disertație.** Susținerea lucrării de disertație este publică și se desfășoară în prezența, în același loc și în același moment, a comisiei de examen și a examenatului.
8. **Temele lucrărilor de disertație** au fost stabilite la opțiunea masteranzilor și consultarea cadrelor didactice. Prin conținutul lucrării de disertație se evaluează capacitatea absolvenților de a folosi cunoștințele dobândite în perioada procesului formativ.
9. **Lucrarea de disertație** se va redacta și prezenta în conformitate cu *Ghidul de elaborare a lucrărilor de disertație*.
10. Lucrarea de disertație însoțită de un rezumat redactat în limba engleză și de prezentarea în Power Point se va depune la secretarul comisiei de disertație într-un exemplar editat pe hârtie (copertat și legat) și un exemplar pe suport electronic (Compact Disc), cu cel puțin cinci zile înaintea datei programate pentru susținerea examenului de disertație.
11. **Aprecierea lucrării de disertație** se face pe baza susținerii acesteia în plenul comisiei, prin note de la 10 la 1 (note care sunt numere întregi), acordate de către membrii Comisiei. Media examenului de disertație, ca medie aritmetică a notelor membrilor comisiei de examen, se determină cu două zecimale, fără rotunjire. Media de promovare a examenului de disertație trebuie să fie cel puțin 6,00.
12. **Deliberarea comisiilor** cu privire la stabilirea rezultatelor examenului de disertație nu este publică.
13. **La aprecierea lucrării de disertație**, comisia va avea în vedere următoarele criterii:
 - aprofundarea cunoștințelor specifice programului de masterat
 - cunoștințe complementare
 - capacități de abordare și de rulare a activităților de cercetare științifică
 - numărul de publicații specifice programului de masterat
 - dezvoltarea de aplicații practice.

IV. CREDITE alocate EXAMENULUI de DISERTAȚIE

14. Pentru absolvenții ciclului de studii universitare de masterat (cu durata de 1,5 ani) organizate conform Legii nr. 288/2004 privind organizarea studiilor universitare, cu modificările și completările ulterioare, se alocă un număr de **10 credite** pentru Examenul de Disertație, conform planurilor de învățământ.
15. Absolvenților studiilor postuniversitare de masterat (cu durata de 2 ani) organizate conform Legii nr. 84/1995 republicată, cu modificările și completările ulterioare, din promoțiile anterioare, li se alocă un număr de **30 de credite** pentru Examenul de Disertație.

V. a) COMISIA PENTRU EXAMENUL DE DISERTAȚIE 2016/2017

Programul de studii universitare de master *EXPERTIZĂ TEHNICĂ, EVALUARE
ECONOMICĂ ȘI MANAGEMENT* (cu durata studiilor de 1,5 ani)

Specializarea de studii postuniversitare de master *EXPERTIZĂ TEHNICĂ ȘI
EVALUARE FINANCIARĂ* (cu durata studiilor de 2 ani)

Președinte: Prof.univ.dr.ing. Marilena GLOVNEA (*specialist în domeniul Inginerie mecanică*)
Membri: Prof.univ.dr. Elena HLACIUC (*specialist în contabilitate și finanțe*)
Prof.univ.dr. Aurel BURCIU (*specialist în management*)
Conf.univ.dr.ing. Alexandru POTORAC (*specialist în domeniul Inginerie mecanică*)
Secretar: Șef lucr.dr.ing. Cornel SUCIU
Membri supleant:
Conf.univ.dr.ing. Delia CERLINĂ (*specialist în domeniul Inginerie industrială*)

b) COMISIA DE ANALIZĂ ȘI SOLUȚIONARE A CONTESTAȚIILOR pentru examenul de disertație din sesiunile martie 2017 și iulie 2017:

Președinte: Prof.univ.dr.ing. Romeo IONESCU (*specialist în domeniul Inginerie industrială*)
Membri: Conf.univ.dr.ing. Stelian ALACI (*specialist în domeniul Inginerie mecanică*)
Șef lucr.dr.ing. Florina CIORNEI (*specialist în domeniul Inginerie mecanică*)
Secretar: Șef lucr.dr.ing. Constantin DULUCHEANU
Membri supleant:
Șef lucr.dr.ing. Luminița IRIMESCU (*specialist în domeniul Inginerie mecanică*)

VI. DISPOZIȚII FINALE

16. Prezentele Criterii specifice se aplică în sesiunile *martie 2017* și *iulie 2017* pentru absolvenții din promoția curentă și din promoțiile anterioare care nu au susținut sau nu au promovat examenul de disertație ai programului de studii universitare de master *Expertiză tehnică, evaluare economică și management* (cu durata de 1,5 ani), precum și pentru absolvenții promoțiilor anterioare care nu au susținut sau nu au promovat examenul de disertație ai specializării de studii postuniversitare de master organizate în baza Legii nr. 84/1995 (republicată, cu modificările și completările ulterioare) *Expertiză tehnică și evaluare financiară* (cu durata studiilor de 2 ani)
17. Criteriile specifice au fost discutate și avizate în ședința Consiliului Facultății de Inginerie Mecanică, Mecatronică și Management din ziua de 26.09.2016.



BĂCAN,
Prof.univ.dr.ing. Ilie MUSCĂ